

## HADROSYSTEM S8/ZN w C4

- Do przeciwkorozyjnego zabezpieczania stalowych powierzchni ocynkowanych.

przewidywany okres trwałości  
od 5 do 15 lat dla atmosferycznych  
środków C4 wg normy  
PN-EN ISO 12944

Kolejność warstw	Nr karty informacji technicznej	Nazwa wyrobu	Grubość w $\mu\text{m}$	Zużycie teoretyczne dla minimalnej grubości $\text{l/m}^2$
1	2	3	4	6
I	6A	Tiksotropowa gruntoemalia poliuretanowa dwuskładnikowa międzywarstwowa <b>GRUNTOMAL MST MAT</b>	<b>80-90</b>	0,18
		<b>RAZEM</b>	<b>80-90</b>	

### RAMOWA TECHNOLOGIA MALOWANIA:

<b>Przygotowanie wyrobu i warunki malowania:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• zgodnie z kartami informacji technicznej wyrobów - numery kart w tabeli kolumna nr 2</li> </ul>
<b>Przygotowanie powierzchni stali ocynkowanej:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• powierzchnie ocynkowane lub aluminiowe powinny być oczyszczone i odtuszczone przez zmycie ciepłą wodą z dodatkiem detergentów za pomocą miękkiej szczotki lub za pomocą natrysku wysokociśnieniowym aparatem np. typu Kärcher</li> <li>• następnie spłukać czystą wodą i wysuszyć czystym sprężonym powietrzem lub pozostawić do wyschnięcia</li> <li>• powierzchnia do malowania powinna być czysta i sucha</li> </ul>
<b>Nakładanie HADROSYSTEMU:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• na przygotowaną jw. powierzchnię nałożyć za pomocą natrysku hydrodynamicznego (bezpowietrznego), pędzla lub wałka warstwę GRUNTOMALU MST MAT rozpoczynając nakładanie od krawędzi</li> </ul>
<b>UWAGI:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• w czasie nakładania wyrobu mierzyć grubość powłok "na mokro" za pomocą grzebienia</li> <li>• w razie konieczności dopuszcza się nakładanie farby za pomocą pędzla</li> </ul>