



Karta Informacji Technicznej nr 3 CYNKOGRUNT

FARBA PODKLADOWA POLIURETANOWA NA POWIERZCHNIE STALOWE, STALOWE OCYNKOWANE I ALUMINIOWE

CHARAKTERYSTYKA:

Cynkogrunt - wyrób poliuretanowy dwuskładnikowy utwardzany żywicą poliizocjanianową (składnik S). Składnik TR jest polidispersją pigmentów w żywicy akrylowej i modyfikatorach.

Wyrób charakteryzuje się dobrą przyczepnością do podłoża, twardością, elastycznością i odpornością na wilgoć i mgłę solną w zestawach malarskich - Hadrosystemach.

ZASTOSOWANIE:

Cynkogrunt przeznaczony jest do gruntowania konstrukcji stalowych, stalowych ocynkowanych (ogniowo lub galwanicznie) oraz aluminiowych. Stanowi warstwę podkładową w Hadrosystemie Z-3.

ATESTY:

Produkt posiada atest higieniczny PZH HK/B/0615/02/2009.

WŁAŚCIWOŚCI:

- gęstość, g/cm ³	najwyżej 1,3
- grubość powłoki mokrej (mierzona grzebieniem), µm	100
- grubość powłoki suchej, µm	50
- zawartość LZO w gotowym wyrobie g/l	najwyżej 500
- czas wypływu mieszaniny skł. TR i S φ4, co najmniej s	45
- czas schnięcia powłoki*, (temp 20°C)	
Stopień 1, min.	najwyżej 40
Stopień 3, h	najwyżej 2
- kolory	szary
- zalecana liczba warstw	1

*Podane czasy schnięcia w zależności od temperatury mogą ulec skróceniu bądź wydłużeniu.

SPOSÓB STOSOWANIA:

1. Przygotowanie farby:

Składnik TR dokładnie wymieszać, a następnie zmieszać ze składnikiem S w proporcji 100:5 (20:1) objętościowo, po upływie 15 minut mieszanina powinna nadawać się do aplikacji. W razie konieczności mieszaninę można rozcieńczyć dodając max. 5% rozpuszczalnika uniwersalnego PU produkcji Hadrokoru.

Uwaga: Nie wolno rozcieńczać samego składnika TR. Czas życia mieszaniny w temperaturze 20°C wynosi maksymalnie 3 h, czas ten może ulec skróceniu wraz ze wzrostem temperatury. Każdą porcję wyrobu przygotowywać w czystych pojemnikach i nie należy mieszać nowej porcji z resztkami nie zużytego wyrobu. Pojemnik ze składnikiem S natychmiast po dozowaniu szczelnie zamknąć. Wykluczone jest ponowne rozcieńczanie zagęszczonego wyrobu, gdyż nałożona powłoka może ulec złuszczeniu lub może wystąpić obniżenie przyczepności.

2. Metody Aplikacji: Pędzel, natrysk hydrodynamiczny /bezpowietrzny/ lub wałek

Zalecane parametry natrysku:

- Kąt natrysku.....30-60°
- Średnica dyszy0,53-0,69 mm
- Ciśnienie zasilające 500-700 kPa
- Przełożenia aparatumin. 30:1

Do mycia aparatury należy stosować ksylen lub rozcieńczalnik uniwersalny PU produkcji Hadrokor.

3. Warunki podczas malowania:

- Temperatura podłoża co najmniej 3 °C wyższa od temperatury punktu rosy, powinna mieścić się w przedziale pomiędzy +10 a +30°C
- Temperatura otoczenia, min 5°C
- Wilgotność względna powietrza nie może przekraczać 80%
- Czas do nałożenia kolejnych warstw*: Najkrótszy – 3 h
Najdłuższy – nieograniczony

W przypadku malowania w innej temperaturze niż 15-25°C i innych warunkach odbiegających od optymalnych, nakładanie następnej warstwy należy poprzedzić próbnym malowaniem na kawałku malowanej powierzchni i po wyschnięciu ocenić wygląd powłoki (nie może być zmarszczeń, podnoszenia powłoki).

PRZYDATNOŚĆ DO UŻYCIA:

- Składnik TR 24 miesiące od daty produkcji
- Składnik S 12 miesięcy od daty produkcji

WSKAZÓWKI BHP:

- podczas nakładania farby w pomieszczeniach zamkniętych lub z ograniczoną wymianą powietrza należy zapewnić wentylację o odpowiedniej wydajności
- w czasie natryskiwania farby wymaga się zabezpieczenia dróg oddechowych, skóry i oczu
- zachować należy szczególną ostrożność w zakresie ochrony przeciwpożarowej i zagrożenia wybuchem

*Podane czasy dotyczą powłok o grubości 50µm, schnących w warunkach dobrej wentylacji w temperaturze 20°C i wilgotności względnej 65%.