



Karta Informacji Technicznej nr 4 HADROEPOKSYD

EPOKSYDOWA ANTYKOROZYJNA FARBA PODKLADOWA DWUSKLADNIKOWA

CHARAKTERYSTYKA:

Hadroepoksyd - dwuskładnikowy wyrób utwardzany poliaminoamidem (składnik D). Składnik E jest polidyspersją pigmentów w żywicy epoksydowej, zawierającą bezchromianowe, bezołowiowe pigmenty przeciwkorozyjne i inhibitory korozji.

Wyrób charakteryzuje się doskonałą przyczepnością do podłoża, wytrzymałością mechaniczną i elastycznością. Wykazuje wysoką odporność na działanie wody, roztworów soli i alkaliów.

ZASTOSOWANIE:

Hadroepoksyd przeznaczony jest do gruntowania konstrukcji stalowych i żeliwnych. Wchodzi w skład Hadrosystemu S-8 przeznaczonego do eksploatacji w atmosferze przemysłowej, miejskiej, morskiej i nadmorskiej oraz środowisk agresywnych chemicznie.

Hadroepoksyd stanowi warstwę podkładową w systemie ogniochronnym FlameSorber.

ATESTY:

Produkt posiada atest higieniczny PZH HK/B/0331/01/2005.

WŁAŚCIWOŚCI:

- gęstość, g/cm ³	najwyżej 1,45
- grubość warstwy mokrej (mierzona grzebieniem), μm	100
- grubość powłoki suchej, μm	60
- zużycie teoretyczne*, dm ³ /m ² (dla 60 μm)	0,13
- zawartość LZO w gotowym wyrobie, g/l	najwyżej 500
- czas schnięcia powłoki**, (temp 20°C)	
Stopień 1, min.	najwyżej 40
Stopień 3, h	najwyżej 5
- kolory	szary, czerwony tlenkowy
- zalecana liczba warstw	1

*Wykonawca jest zobowiązany do ustalenia zużycia praktycznego. Zużycie praktyczne różnicowane jest w zależności od rodzaju konstrukcji, sposobu aplikacji itp.

**Podane czasy schnięcia w zależności od temperatury mogą ulec skróceniu bądź wydłużeniu.

SPOSÓB STOSOWANIA:

1. Przygotowanie farby: Składnik E dokładnie wymieszać, a następnie zmieszać ze składnikiem D w proporcji 100:14 wagowo, 100:20 obj. (5:1), po upływie 20 minut mieszanina powinna nadawać się

do aplikacji. Czas życia mieszaniny w temperaturze 20°C wynosi maksymalnie 6 h, czas ten może ulec skróceniu wraz ze wzrostem temperatury.

W razie konieczności wyrób można rozcieńczyć dodając max. 5% rozcieńczalnika uniwersalnego PU produkcji Hadrokor lub rozcieńczalnika do wyrobów epoksydowych.

2. Metody Aplikacji: Pędzel, natrysk hydrodynamiczny / bezpowietrzny /

Zalecane parametry natrysku:

- Kąt natrysku.....30-60°
- Średnica dyszy0,53-0,69 mm
- Ciśnienie robocze500-700 kPa
- Przełożenia aparatumin. 30:1

Do mycia aparatury należy stosować rozcieńczalnik do wyrobów epoksydowych.

3. Warunki podczas malowania:

- Temperatura podłoża co najmniej 3 °C wyższa od temperatury punktu rosy, powinna mieścić się w przedziale pomiędzy +5 a +30°C
- Temperatura otoczenia, min 5°C
- Wilgotność względna powietrza nie może przekraczać 80%
- Czas do nałożenia kolejnych warstw* : Najkrótszy – 5 h
Najdłuższy – 6 miesięcy

PRZYDATNOŚĆ DO UŻYCIA:

Składnik E 12 miesięcy
Składnik D 12 miesięcy

*Podane czasy dotyczą powłok o grubości 60µm, schnących w warunkach dobrej wentylacji w temperaturze 20°C i wilgotności względnej 65%.

WSKAZÓWKI BHP:

- podczas nakładania farby w pomieszczeniach zamkniętych lub z ograniczoną wymianą powietrza należy zapewnić wentylację o odpowiedniej wydajności
- w czasie natryskiwania farby wymaga się zabezpieczenia dróg oddechowych, skóry i oczu
- zachować należy szczególną ostrożność w zakresie ochrony przeciwpożarowej i zagrożenia wybuchem

