



## Karta Informacji Technicznej nr 8

### HADROFARB 3 w 1

#### GRUNTOFARBA DO ANTYKOROZYJNEGO ZABEZPIECZANI KONSTRUKCJI STALOWYCH POLYSKOWA, PÓLMATOWA

#### CHARAKTERYSTYKA:

Jest wyrobem doskonale przystosowanym do prostej technologii zabezpieczenia antykorozyjnego. Łączy bowiem w sobie cechy wyrobu podkładowego, międzywarstwowego i nawierzchniowego przy równoczesnym zachowaniu co najmniej równorzędnych parametrów jakościowych, charakterystycznych dla zabezpieczenia np. trójwarstwowego o bardzo dobrej jakości.

Wyrób jest polidispersją bezchromianowych i beżołowiowych pigmentów przeciwkorozyjnych w kompozycji reaktywnych żywic syntetycznych i modyfikatorów oraz rozpuszczalników organicznych. Tworzy powłoki doskonale przyczepne do podłoża, elastyczne, odporne na warunki atmosferyczne, o trwałej kolorystyce.

#### ZASTOSOWANIE:

Nadaje się do jednokrotnego malowania nowych powierzchni dobrze odtłuszczonych, oczyszczonych za pomocą narzędzi ręcznych lub mechanicznych, powierzchni pokrytych kataforetycznie, a nawet bonderyzowanych (profesjonalne lakiernie). Jest doskonały przy zabezpieczeniach renowacyjnych, tworzy bardzo dobre jednopowłokowe zabezpieczenie zarówno na starych powłokach jak i na powłokach niedoczyszczonych z ognisk korozyjnych.

Powierzchnie piaskowane oraz głęboko skorodowane należy zagruntować farbą Hadrogrunt P, a nałożenie warstwy Hadrofarbu 3 w 1 wyprzedzić próbnym wymalowaniem. To samo dotyczy powtórnego malowania Hadrofarbu 3 w 1.

#### ATESTY :

Produkt posiada atest higieniczny PZH HK/B/1715/02/2005

#### WŁAŚCIWOŚCI:

- gęstość, g/cm <sup>3</sup>	najwyżej 1,35
- grubość warstwy mokrej, (mierzona grzebieniem) μm	140-160
- grubość powłoki suchej, μm	70-80
- zużycie teoretyczne *, dm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> (dla 50 μm)	0,11
- zawartość LZO w gotowym wyrobie g/l	najwyżej 500
- czas schnięcia powłoki **, (temp 20°C)	
Stopień 1, min.	najwyżej 30
Stopień 3, h	najwyżej 7

- kolory:

**Połysk:** czarny, biały, żółty, brązowy, szary, niebieski, czerwony, zielony, zielony ciemny.

**Półmat:** czarny, srebrny, biały, żółty, brązowy, szary, niebieski, czerwony, grafit, zielony, zielony ciemny.

-zalecana liczba warstw 1

(inne kolory po uzgodnieniu z producentem)

## SPOSÓB STOSOWANIA:

**1. Przygotowanie farby:** Farba po dokładnym wymieszaniu nadaje się do aplikacji. W związku z możliwością zagęszczania wyrobu w trakcie magazynowania (w wyniku częściowego odparowania rozpuszczalnika), w razie potrzeby dodać max. 2% rozcieńczalnika PU produkcji Hadrokoru. Wykluczone jest stosowanie benzyny oraz rozpuszczalników zawierających w swoim składzie benzynę do przemywania powierzchni jak i do rozcieńczania.

**2. Metody Aplikacji:** Pędzel, wałek, natrysk hydrodynamiczny / bezpowietrzny / i pneumatyczny

-zalecane parametry natrysku:

-Kąt natrysku.....30-60°

-Średnica dyszy .....0,53-0,69 mm

-Ciśnienie robocze ..... 500-700 kPa

-Przełożenia aparatu .....min. 30:1

Do mycia aparatury należy stosować rozcieńczalnik uniwersalny GF produkcji Hadrokoru.

### 3. Warunki podczas malowania:

- Temperatura podłoża co najmniej 3 °C wyższa od temperatury punktu rosy, powinna mieścić się w przedziale pomiędzy +5 a +30°C
- Temperatura otoczenia, min 5°C (optymalne warunki do aplikacji: 15-25°C)
- Wilgotność względna powietrza nie może przekraczać 80%

### WSKAZÓWKI BHP:

- podczas nakładania farby w pomieszczeniach zamkniętych lub z ograniczoną wymianą powietrza należy zapewnić wentylację o odpowiedniej wydajności
- w czasie natryskiwania farby wymaga się zabezpieczenia dróg oddechowych, skóry i oczu
- zachować należy szczególną ostrożność w zakresie ochrony przeciwpożarowej i zagrożenia wybuchem

---

\*Wykonawca jest zobowiązany do ustalenia zużycia praktycznego. Zużycie praktyczne różnicowane jest w zależności od rodzaju konstrukcji, sposobu aplikacji itp.

\*\*Podane czasy schnięcia w zależności od temperatury mogą ulec skróceniu bądź wydłużeniu

