

## Karta Informacji Technicznej nr 7B

### HADROMAL ZB

#### TIKSOTROPOWA EMALIA POLIURETANOWA DWUSKŁADNIKOWA PÓLMATOWA

#### CHARAKTERYSTYKA:

Emalia poliuretanowa Hadromal ZB jest wyrobem tiksotropowym niskorozpuszczalnikowym dwuskładnikowym utwardzanym żywicą poliizocyjanianową (składnik S). Składnik TR jest polidispersją pigmentów w zoptymalizowanej kombinacji żywic akrylowych, modyfikatorów, środków uszlachetniających i pomocniczych. Wyrób charakteryzuje się stosunkowo krótkim czasem utwardzania, dobrą przyczepnością i bardzo dobrymi właściwościami odpornościowymi w zestawie.

#### ZASTOSOWANIE:

Hadromal ZB –jest emalią poliuretanową stosowaną jako warstwa nawierzchniowa w systemie malarskim: Hadrosystem ZB

#### WŁAŚCIWOŚCI:

- gęstość, g/cm <sup>3</sup>	najwyżej 1,4
- grubość warstwy mokrej (mierzona grzebieniem), µm	100-150
- grubość powłoki suchej, µm	50-90
- zużycie teoretyczne *, dm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> (dla 50 µm)	0,09
- zawartość LZO w gotowym wyrobie g/l	najwyżej 500
- czas schnięcia powłoki**, (temp 20°C)	
Stopień 1, h	najwyżej 1
Stopień 3, h	najwyżej 8
- kolor	biały
- zalecana liczba warstw	1

#### SPOSÓB STOSOWANIA:

##### 1. Przygotowanie farby:

Składnik TR dokładnie wymieszać, a następnie zmieszać ze składnikiem S wg proporcji podanej na etykiecie opakowania.

Ilość utwardzacza zależna jest od kolorystyki, określa ją producent i podaje na etykiecie wyrobu.

Po upływie 15 minut mieszanina powinna nadawać się do aplikacji. W razie konieczności wyrób można rozcieńczyć dodając max. 5% rozpuszczalnika uniwersalnego PU produkcji Hadrokoloru.

**Uwaga:** Nie wolno rozcieńczać samego składnika TR. Czas życia mieszaniny w temperaturze 20°C wynosi maksymalnie 5 h, czas ten może ulec skróceniu wraz ze wzrostem temperatury. Każdą porcję wyrobu przygotowywać w czystych pojemnikach i nie należy mieszać nowej porcji z resztkami nie zużytego wyrobu. Pojemnik ze składnikiem S natychmiast po dozowaniu szczelnie zamknąć. Wykluczone jest ponowne rozcieńczanie zagęszczonego wyrobu, gdyż nałożona powłoka może ulec złuszczeniu lub może wystąpić obniżenie przyczepności.

## **2. Metody Aplikacji:** Pędzel, natrysk hydrodynamiczny / bezpowietrzny /

Zalecane parametry natrysku:

- Kąt natrysku.....30-60°
- Średnica dyszy .....0,53-0,69 mm
- Ciśnienie zasilające .....500-700 kPa
- Przełożenia aparatu .....min. 45:1

Do mycia aparatury należy stosować rozcieńczalnik uniwersalny PU produkcji Hadrokor.

---

\*Wykonawca jest zobowiązany do ustalenia zużycia praktycznego. Zużycie praktyczne zróżnicowane jest w zależności od rodzaju konstrukcji, sposobu aplikacji itp.

\*\*Podane czasy schnięcia w zależności od temperatury mogą ulec skróceniu bądź wydłużeniu.

## **3. Warunki podczas malowania:**

- Temperatura podłoża co najmniej 3 °C wyższa od temperatury punktu rosy, powinna mieścić się w przedziale pomiędzy +5 a +30°C
- Temperatura otoczenia, min 5°C
- Wilgotność względna powietrza nie może przekraczać 80%

## **PRZYDATOŚĆ DO UŻYCIA:**

Składnik TR 24 miesiące

Składnik S 12 miesięcy

## **WSKAZÓWKI BHP:**

- podczas nakładania farby w pomieszczeniach zamkniętych lub z ograniczoną wymianą powietrza należy zapewnić wentylację o odpowiedniej wydajności
- w czasie natryskiwania farby wymaga się zabezpieczenia dróg oddechowych, skóry i oczu
- zachować należy szczególną ostrożność w zakresie ochrony przeciwpożarowej i zagrożenia wybuchem.

